IGT Orange Proofer

Para tintas Offset

IGT Testing Systems lleva muchos años suministrando equipos de comprobación de impresión a las industrias de tintas, impresión y papeleras. A la vista de la gran demanda del mercado IGT Testing Systems ha incluido en su programa de suministro el ORANGE PROOFER para tintas Offset, a un precio muy interesante.

IGT Testing Systems suministra el Orange Proofer para tintas offset. El Orange Proofer es versátil y muy fácil de utilizar:

- Prepara tiras de color con capa de espesor conocido de tintas offset
- Especialmente diseñado para sistemas colorimétricos y de mezcla de colores.
- Ahorro de costos, ya que no será necesario realizar pruebas previas en prensas de producción.

APLICACIONES

Muchas empresas cuentan con su propia sección de mezcla de tintas, en la que se puede utilizar el **ORANGE PROOFER** para la preparación de tiras de papel en color.

Estas tiras se emplean para la evaluación el color de la tinta sobre el sustrato, antes de iniciar el proceso de impresión en producción. De esta manera se puede hacer una rápida evaluación del color de la mezcla.

El **ORANGE PROOFER** constituye también un medio auxiliar importante en los laboratorios de las fábricas de pigmentos y de tintas para la evaluación del color, densidad, penetración y dispersión de la tinta, secado...

El Orange Proofer encuentra aplicación en los siguientes sectores industriales:

- Tintas de Impresión, papel, cartón e industria gráfica
- Hojalata, plásticos y embalajes
- Resinas, pinturas y recubrimientos
- Materias primas, cosméticos, electrónica…

IGT Orange Proofer

Diseño moderno, simple de manejar

Orange Proofer preparado para ser utilizado

PROPIEDADES

Las principales propiedades del equipo Orange Proofer son:

- Manejo sencillo y fácil de desplazar.
- Amplias posibilidades de procesamiento de diferentes sustratos y tintas offset; Facilidad y rapidez de limpieza del sustrato, tintas y discos de impresión.
- Excelente reproducibilidad; alto grado de correlación con resultados de prensa.
- Presión de impresión ajustable.
- Reducida inversión inicial y bajos costos de mantenimiento; cumple con las mas recientes normas de la CE; acompañado de un amplio manual de instrucciones

APLICACIONES

El comprobador de impresión Orange Proofer produce tiras en color adecuadas para una diversidad de aplicaciones, tales como:

- Medición de color con sistemas colorimétricos y espectrofotométricos
- Empleo en sistemas de mezcla de colores
- Evaluación visual
- Medición de densidad, incluyendo la fijación por tolerancias de color y densidad, poder cubriente, resistencia al rayado y al desgaste, el brillo, la flexibilidad y adherencia, la transferencia de tinta (en g/m2), la solidez o permanencia del color y la resistencia de productos químicos
- Calidad de impresión, manchas, penetración y dispersión de la tinta

El Orange Proofer imprime toda clase de materiales:

- Papel, cartón, film plástico, celofán, laminados, hojalata, etc.

FUNCIONAMIENTO

El Orange Proofer consiste en una unidad de entintado y una unidad de impresión con discos de impresión desmontable.

La unidad de entintado consiste en dos tambores de aluminio y un rodillo entintador.
Existen diferentes materiales de rodillos de entintado, para los diferentes tipos de tinta.
Para tintas convencionales, se utiliza uno de elastómero. Para tintas UV, se usa un rodillo resistente a estas tintas y sus disolventes.
Para aplicar la tinta con mayor precisión, se recomienda utilizar la pipeta de tinta graduada de IGT.

Se coloca el disco de impresión en el brazo móvil y después se entinta en la unidad de entintado.

La unidad de impresión consiste en un disco de impresión y un cilindro de impresión.
El sustrato se fija al portasustratos. A continuación, se coloca el portasustratos con el sustrato entre el cilindro de impresión y el disco de impresión.

IGT Orange Proofer

Prints coated and uncoated materials:

Papel, cartón, plástico film, celofán, laminados, metales, etc.

Realizando una impresión

Aplicando tinta con la pipeta graduada de IGT

Entintando discos de impresión

Tras aplicar la presión de impresión, realizamos la impresión y recogemos la tira para su evaluación, y se limpia lo antes posible el disco para dejarlo listo para una nueva prueba.

La velocidad de impresión es fija a 0.3 m/s. La fuerza de impresión se puede seleccionar entre 100 y 800 N.

Discos de Impresión

Es disco de impresión estándar esta cubierto con una mantilla de caucho.

Opcionalmente, puede suministrarse discos de impresión cubiertos de caucho para tintas convencionales.

Para tintas de secado UV también hay disponibles discos cubiertos de caucho o con mantilla de caucho.

El peso de los discos de impresión puede ser menor de 200 grs., para poder ser pesados en balanzas de precisión.

Pipeta graduada de tinta IGT

Para aplicar la tinta con mayor precisión y tener una repetibilidad en las pruebas, se recomienda utilizar la pipeta de tinta graduada de IGT.

Pipeta de tinta graduada IGT

IGT Orange Proofer

Excelente reproducibilidad

DATOS TECNICOS

Unidad de entintado

- Dos tambores de aluminio con rodillo entintado
- Uno de los tambores es motorizado
- Tiempo entintado reducido: tambores en 30 seg. y discos de impresión en 15 seg.
- Tiempo de limpieza corto
- Funcionamiento independiente

Rodillos de entintado

- Elastómero, para tintas convencionales
- Caucho, para tintas de secado UV

Unidad de impresión

- Velocidad de impresión: 0.3 m/s
- Presión de impresión: 100 – 800 N
- Espesor máximo del sustrato: 4 mm.

Discos de impresión

- Anchura de impresión: 50 mm.
- Longitud de impresión: 200 mm.
- Tipos:
  - Disco cubierto de caucho o con mantilla de caucho para tintas convencionales
  - Disco cubierto de caucho o con mantilla de caucho para tintas UV

General

- Cumple con las directivas CE
- Diseño moderno
- Unidad de entintado y unidad de impresión de aplicación independiente
- Fácil de manejar
- Bajo coste inicial
- Posibilidad de usar diversos sustratos y tintas
- Ligero, fácilmente desplazable
- Manual de instrucciones detallado

Peso:	25 Kg.
Altura:	320 mm.
Ancho:	620 mm.
Fondo:	350 mm.

Conexión eléctrica:
115 – 230 V / 50 – 60 Hz.

AGENTE:
METROTEC, S.A.
Pº Ubarburu, 113 – Polígono 27 MARTUTENE
20014 – San Sebastián (España)
Telf.: +34 943 470007
Fax.: +34 943 470273
Email: comercial@metrotec.es
Website: www.metrotec.es

QUALITY CONTROL INSTRUMENTS

IGT Testing Systems
Research, development and production of testing equipment for the printing and allied industries